



T N E M E C

ULTRA-TREAD® V SERIE 243

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Concreto de poliuretano modificado
USO COMÚN	Ultra-Tread V es un mortero de bajo nivel de olor diseñado para aplicarse con llana en superficies verticales, como zanjas, amortiguadores de equipos y construcción de medias cañas cóncavas. Se debe utilizar para necesidades de aplicación vertical junto con aplicaciones horizontales de Ultra-Tread S o Ultra-Tread M. Diseñado para fábricas de alimentos y bebidas, zonas de tratamiento de productos farmacéuticos, cocinas comerciales o de restaurantes, o para cualquier lugar para el que se requiera un acabado para suelos duradero. Proporciona una excelente resistencia a los químicos y el choque térmico producido por los líquidos calientes y procedimientos de limpieza agresivos. Las áreas pueden volver a servicio rápidamente a solo horas después de la instalación, dependiendo de la temperatura y la humedad.
COLORES	Gris 00GR, Rojo 00RD. Otros colores disponibles son negro, azul, beige y verde. Puede ser necesario más tiempo de fabricación. Los uretanos aromáticos se entizan y pueden tornarse de color amarillo con el paso del tiempo y la exposición prolongada a la luz UV y artificial.
ACABADO	Opaco
REQUISITOS ESPECIALES	Formulado con propiedades antimicrobianas. No permite el crecimiento de bacterias o de hongos. Póngase en contacto con su representante de Tnemec para obtener resultados específicos de pruebas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Autoimprimación
CAPAS FINALES	Series 246, 280, 282

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

HORMIGÓN	<p>Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio.</p> <p>Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). Nota: Las pruebas indicadas anteriormente no pueden asegurar que se eviten problemas relacionados con la humedad futura, en particular con las losas de concreto existentes. Es cierto en verdad si el uso de una barrera de vapor de agua bajo la losa no puede confirmarse o si se sospecha la contaminación del concreto con aceites, derrames químicos, silicatos no reactivos, cloruros o reacción de sílice alcalina (Alkali Silica Reaction, ASR).</p>
TODAS LAS SUPERFICIES	<p>Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 5 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado.</p> <p>Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes. Nota: Las condiciones del sustrato que pueden afectar negativamente la adhesión de la Serie 243 Ultra-Tread V incluyen: hormigón que falta fuerza estructural, que esta mojado, húmedo, contaminado, sin perfil de anclaje suficiente, sin barrera de vapor o con barrera deficiente, la presencia de alta presión hidrostática, la reacción álcali-sílice (ASR), y la migración de aceites, químicos, y otros contaminantes.</p>

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	100% ± (mezclado)												
ESPESOR SECO RECOMENDADO	3/16" (mínimo de 1/8")												
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Circulación ligera</th> <th>Puesto en servicio †</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>8 horas</td> <td>12 horas</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	Circulación ligera	Puesto en servicio †	24 °C (75 °F)	8 horas	12 horas						
Temperatura	Circulación ligera	Puesto en servicio †											
24 °C (75 °F)	8 horas	12 horas											
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	<p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p> <p>† Para limpiezas a vapor y obtener una resistencia química total, se requiere 24 horas de curado.</p>												
RENDIMIENTO TEORÉTICO	Partes A y B: 23 g/L (0,2 lb/gal)												
NÚMERO DE COMPONENTES	Partes A, B y C: 6 g/L (0,05 lb/gal)												
EMBALAJE	13,0 ft ² por kit pequeño a 3/16"												
PESO NETO POR GALÓN	Cuatro. Líquidos: Parte A y Parte B (1 parte A para 1 parte B por volumen). Agregado: Parte C, colorante												
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A</th> <th>PARTE B</th> <th>PARTE C (agregado)</th> <th>Colorante (Polvo)</th> <th>Rendimiento una vez mezclado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit pequeño</td> <td>1 lata de 1 cuarto</td> <td>1 tarro de 1 cuarto</td> <td>1 bolsa de 25 lb</td> <td>1 bolsa</td> <td>1,65 gal</td> </tr> </tbody> </table>		PARTE A	PARTE B	PARTE C (agregado)	Colorante (Polvo)	Rendimiento una vez mezclado	Kit pequeño	1 lata de 1 cuarto	1 tarro de 1 cuarto	1 bolsa de 25 lb	1 bolsa	1,65 gal
	PARTE A	PARTE B	PARTE C (agregado)	Colorante (Polvo)	Rendimiento una vez mezclado								
Kit pequeño	1 lata de 1 cuarto	1 tarro de 1 cuarto	1 bolsa de 25 lb	1 bolsa	1,65 gal								
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	8,26 ± 0,11 kg (18,21 ± 0,25 lb) (mezclado)												
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 43 °C (110 °F)												
PUNTO DE INFLAMACIÓN	El material debe estar a una temperatura entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F) durante 48 horas antes del uso, como mínimo.												
	Continuo a 112 °C (235 °F)												
	Parte A: 12 meses Parte B: 6 meses Parte C: 6 meses												
	N/C												

ULTRA-TREAD® V | SERIE 243

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de comenzar, lea con atención la Guía de Aplicación de StrataShield para concreto modificado de poliuretano.

GUÍA:

	Kit pequeño
A 4,8 mm (3/16")	1,2 m ² (13 ft ²)

4" de radio de la base, aproximadamente 18 a 20 pies (5,5 a 6,0 metros) lineales por kit pequeño. La aplicación por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo puede afectar negativamente su rendimiento. Los índices mencionados anteriormente se basan en la cobertura teórica. El recubrimiento real puede variar según las condiciones y el sustrato.

MEZCLAR

Mezcle cuidadosamente todo el contenido de las partes A y B durante 2 minutos, como mínimo, con un mezclador de mortero o una taladradora de velocidad variable y una paleta de mezcla. **Nota:** La parte B es sensible a la humedad. No abra el material hasta que esté listo para mezclarlo. Mientras lo agita, agregue el colorante a una tasa de ½ de unidad por kit pequeño hasta que estén completamente mezclados. Mientras agita, agregue la parte C lentamente y mezcle hasta que los componentes estén completamente fusionados.

Nota: El material se fijará rápidamente si no se aplica inmediatamente después de la mezcla.

Precaución: No intente dividir los kits ni sellar el material mezclado.

DILUCIÓN

NO DILUYA EL MATERIAL

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

15 minutos a 24 °C (75 °F)

Cuanto más alta sea la temperatura del material, menor será la vida útil del pote y el tiempo de trabajo.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Mortero: Allanadora

Nota: Para obtener más instrucciones, consulte la Guía de Aplicación de StrataShield para concreto modificado con poliuretano.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo de 4 °C (40 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 29 °C (85 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. La capa de recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del mínimo.

TEMPERATURA DE MATERIAL

Para una aplicación, manipulación y rendimiento óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre los 16 °C y 27 °C (60 °F y 80 °F). La temperatura afectará la funcionalidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la funcionalidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen significativamente la vida útil del pote y el tiempo de trabajo.

HUMEDAD AMBIENTAL

El índice de humedad debe ser inferior al 85%.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con xileno o metil etil cetona.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com