



PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxi poliamina modificado
USO COMÚN	Resina multiuso para sistemas de contención secundaria de base reforzada con fibra de vidrio (65 mils) o de base reforzada con mortero/fibra de vidrio (125 mils). Protege contra los productos químicos, el ciclado térmico, el impacto y la abrasión.
COLORES	Gris 00GR. El color puede ser desigual y no debe utilizarse como recubrimiento de acabado: Consulte la lista de pinturas de acabado que aparece a continuación. Nota: El epoxi se entiza y se torna de color amarillo con el paso del tiempo y con la exposición prolongada a la luz solar y artificial. La falta de ventilación y de mezclado, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar el desarrollo de un manto de amina y afectar la adhesión de las pinturas de acabado siguientes. Los epoxi se manchan después de una prolongada exposición a determinados ácidos. Como resultado, se recomiendan colores más oscuros.

SISTEMA DE CAPA

SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN	Series 215 y 218. Nota: Se encuentra disponible un kit de reparación 201 con sílice ahumada parte C para realizar pequeños parches o pulidos (consulte el boletín técnico 99-22). Para reparaciones más extensas y para obtener más información, comuníquese con el representante de Tnemec o con el servicio técnico de Tnemec.
IMPRIMACIÓN	Autoimprimación o Serie 201
FONDO FLEXIBLE	Serie 206SC (reemplazo optativo para el recubrimiento base con mortero/lechada de las Series 237SC y 239SC). Para obtener más información, consulte la hoja técnica del producto correspondiente.
CAPAS FINALES	Series 120, 280, 282 y 252SC. Nota: Se requiere una mano saturante de líquidos 237SC sobre la fibra de vidrio antes de aplicar la pintura de acabado.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

HORMIGÓN	Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Para obtener recomendaciones específicas, consulte la hoja técnica del imprimador correspondiente. En autoimprimaciones: Deje curar el concreto nuevo durante 28 días. Para verificar la sequedad, realice una "prueba de humedad con película de plástico" (consulte ASTM D 4263). Para detectar el nivel de humedad, utilice el "método de prueba estándar para medir el índice de emisiones de vapor húmedo del subsuelo de concreto con cloruro de calcio anhidro". (Consulte ASTM F 1869). El índice de humedad no debe superar las tres libras por cada 1.000 ft ² en un período de 24 horas. Aplique chorro abrasivo o un equivalente para eliminar la nata, los productos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes, a fin de obtener la textura deseada de la superficie (consulte SSPC-SP13/NACE 6, ICR1 CSP5). Los grandes huecos, las bolsas de aire y las demás cavidades deben rellenarse con el relleno o la base de pintura adecuados.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	100% (mezclado)															
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	Imprimador: 100-305 micrones (4,0 a 12,0) por capa. Recubrimiento base resinoso: 150-305 micrones (6,0 a 12,0 mils). Recubrimiento base con mortero/lechada: 60 a 80 mils. Saturante: 200 a 305 micrones (8,0 a 12,0 mils).															
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Para aplicar la pintura de acabado</th> <th>Puesta en servicio</th> <th>Curado completo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>8 a 24 horas</td> <td>24 horas</td> <td>5 días</td> </tr> </tbody> </table> <p>Si han pasado más de 24 horas entre la aplicación de cada capa, la superficie ChemBloc deberá rasparse mecánicamente antes de aplicar la pintura de acabado. Nota: 24 horas de curado para contención secundaria, áreas de alto tráfico y determinadas exposiciones químicas. El curado en determinadas exposiciones químicas extremas requiere hasta cinco días. Comuníquese con el representante de Tnemec o con los servicios técnicos de Tnemec.</p>	Temperatura	Para aplicar la pintura de acabado	Puesta en servicio	Curado completo	24 °C (75 °F)	8 a 24 horas	24 horas	5 días							
Temperatura	Para aplicar la pintura de acabado	Puesta en servicio	Curado completo													
24 °C (75 °F)	8 a 24 horas	24 horas	5 días													
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 30 g/L (0,25 lb/gal) Diluido al 10%: 106 g/L (0,89 lb/gal)															
CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE	Sin diluir: 0,0 lb/gal en extracto sólido Diluido al 10%: 0,7 lb/gal en extracto sólido															
RENDIMIENTO TEORÉTICO	39,4 m ² /L a 25 micrones (1.604 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.															
NÚMERO DE COMPONENTES	Kit de contención resinosa (RCK). Dos: Parte A (epoxi) y Parte B (amina). Kit contenedor de mortero (MCK). Tres: Partes A (epoxi), B (amina) y C (agregado).															
EMBALAJE	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A</th> <th>PARTE B</th> <th>PARTE C</th> <th>Rendimiento (mezclado)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>RCK</td> <td>1 lata de 1 galón</td> <td>1 Lata de 1/2 galón</td> <td>No aplicable</td> <td>1,5 galones</td> </tr> <tr> <td>MCK</td> <td>1 lata de 1 galón</td> <td>1 Lata de 1/2 galón</td> <td>1 bolsa de 30 lb</td> <td>3 galones</td> </tr> </tbody> </table>		PARTE A	PARTE B	PARTE C	Rendimiento (mezclado)	RCK	1 lata de 1 galón	1 Lata de 1/2 galón	No aplicable	1,5 galones	MCK	1 lata de 1 galón	1 Lata de 1/2 galón	1 bolsa de 30 lb	3 galones
	PARTE A	PARTE B	PARTE C	Rendimiento (mezclado)												
RCK	1 lata de 1 galón	1 Lata de 1/2 galón	No aplicable	1,5 galones												
MCK	1 lata de 1 galón	1 Lata de 1/2 galón	1 bolsa de 30 lb	3 galones												
PESO NETO POR GALÓN	4,22 ± 0,11 kg (9,30 ± 0,25 lb) (partes A y B mezcladas)															

Nota: La fibra de vidrio reforzada (S211-0215) se calcula por pie² en base a aplicaciones con rodillo de 38 pulgadas x 500 pies (1.500 ft²) y se encuentra disponible sólo en aplicaciones realizadas completamente a rodillo. (Los kits se venden por separado en ambos tamaños).

CHEMBLOC | SERIE 237SC

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo 10 °C (50 °F) Máximo 32 °C (90 °F) La temperatura del material debe estar entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F) durante 48 horas antes del uso, como mínimo.
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.
PUNTO DE INFLAMACIÓN	N/C
SALUD Y SEGURIDAD	Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de comenzar, adquiera y lea con atención la Guía de Instalación y Aplicación de contención secundaria.

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /Kit (ft ² /Kit)
Imprimador (RCK)	100-305 (4,0-12,0)	100-305 (4,0-12,0)	18,6-55,9 (201-602)
Capa base resinoso (RCK)	150-305 (6,0-12,0)	150-305 (6,0-12,0)	18,6-37,3 (201-401)
Capa base con mortero/lechada (MCK) †	1525-2030 (60,0-80,0)	1525-2030 (60,0-80,0)	5,6-7,5 (61-81)
Capa saturante (RCK)	205-305 (8,0-12,0)	205-305 (8,0-12,0)	18,6-27,9 (201-301)

† Las tasas de recubrimiento se basan en la adhesión de todo el relleno de la parte C.

MEZCLAR

Utilice un taladro de velocidad variable con cuchilla cuadrada. Durante la agitación, agregue el componente de la parte B y mezcle durante, al menos, dos minutos. Raspe las paredes del balde con una espátula flexible para asegurarse de mezclar todo el contenido de la parte B con la parte A. **Nota:** Si no se realiza la aplicación ni se reduce el volumen, se fijará una gran cantidad del material rápidamente.

Precaución: No selle el material mezclado. Pueden producirse riesgos de explosión.

Recubrimiento base de mortero/lechada: Si se requiere un recubrimiento base de mortero con relleno, agregue cuidadosamente una bolsa de 30 lb del relleno de la parte C (S211-0214) para líquidos mezclados hasta que todos los rellenos de la parte C se encuentren completamente mezclados. El rendimiento será de aproximadamente 3 galones. Para recubrimiento base con lechada relleno, el relleno de la parte C puede reducirse a 6 lb o al 20%.

DILUCIÓN

Generalmente, no se requiere. La capa saturante debe diluirse hasta el 10% con el diluyente n.º 2.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

30 a 35 minutos a 24 °C (75 °F)

A mayor temperatura del material, menor será la vida útil del pote.

APLICACIÓN

Imprimador: 100-305 micrones secos (4,0-12,0 mils), 100-305 micrones húmedos (4,0-12,0 mils), 18,6-55,9 m² (201-602 ft²/kit).

Aplicación con refuerzo de fibra de vidrio: Aplique con rodillo los líquidos mezclados (partes A y B) uniformemente a un índice de 6,0 a 12,0 mils o de 18,6-37,3 m² (201 a 401 ft²/kit).

Aplicación con refuerzo de fibra de vidrio/mortero (MCK): Aplique con allanadora los líquidos mezclados de la parte A y B uniformemente y el relleno de la parte C (S211-0214) a una tasa de aproximadamente 60-80 mils o 5,6-7,5 m² (61-81 ft²/kit) para obtener un acabado suave y parejo.

Refuerzo y saturante: Mientras el recubrimiento base aún sigue húmedo, apoye y presione el refuerzo de fibra de vidrio (S211-0215) dentro de la superficie. Utilice un rodillo sobre las fibras de vidrio para eliminar cualquier acumulación de aire. Una vez que coloque el material, sature inmediatamente con una capa saturante de la Serie 237SC (aproximadamente 8,0 a 12,0 mils o 201-301 ft²/kit) hasta que la fibra de vidrio se moje completamente. **Precaución: La capa saturante debe aplicarse a un espesor suficiente para que la fibra de vidrio se moje. Cualquier intento de aplicar una película encima del material puede causar corridas y chorreamiento.**

EQUIPO DE APLICACIÓN

Imprimador, recubrimiento base resinoso y saturante: Brocha, rodillo, rasqueta. Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Debe utilizarse un rodillo o cuchillo amplio para presionar e introducir la fibra de vidrio de refuerzo en el recubrimiento base resinoso y el recubrimiento base con relleno.

Recubrimiento de mortero/lechada: Rasqueta, allanadora, rodillo de bucles.

Nota: Para obtener más instrucciones, consulte la Guía de Instalación y Aplicación de contención secundaria.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo de 13 °C (55 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 32 °C (90 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. La capa de recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del mínimo.

TEMPERATURA DE MATERIAL

Para una aplicación, manipulación y rendimiento óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). La temperatura afectará la funcionalidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la funcionalidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen la vida útil del pote.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con xileno o metil etil cetona (MEK).

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com