

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxi poliamina modificado
USO COMÚN	Sistema de acabado de suelos multiuso, aplicado por espolvoreado, lechada con espolvoreado o como mortero, instalado en un espesor de un mínimo de 1/8" a 1/4". Protege contra el impacto, la abrasión y los productos químicos suaves.
COLORES	Claro o pigmentado. Puede tintarse de fábrica o sobre el terreno (Serie 820 Field Tint) en Gris 33GR Ansi n.º 61, Bramante 68BR o Azulejo Monterrey 28RD. Nota: Es posible que los colores no sean uniformes, y no deban utilizarse como recubrimiento de acabado: Observe la lista de pinturas de acabado que aparece a continuación. Nota: El epoxi se entiza y se torna de color amarillo con el paso del tiempo y con la exposición prolongada a la luz solar y artificial. La falta de ventilación y de mezclado, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar el desarrollo de un manto de amina y afectar la adhesión de las pinturas de acabado siguientes.

SISTEMA DE CAPA

SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN	Series 63-1500, 206, 214, 218 y 219. Nota: Se encuentra disponible un kit de reparación 201 con sílice ahumada parte C para realizar pequeños parches o pulidos. Para reparaciones más extensas y para obtener más información, comuníquese con el representante de Tnemec o con el servicio técnico de Tnemec.
IMPRIMACIÓN	Autoimprimación o Serie 201
CAPAS FINALES	Series 120, 280, 281, 282, 284, 285, 286, 287, 290, 291 y 295. Nota: Si se selecciona el recubrimiento de acabado de las Series 290 ó 291, se requiere un recubrimiento intermedio de las Series 280, 281 ó 237 teñida. Si se utilizan las Series 285 ó 295 como recubrimiento de acabado, se requiere un recubrimiento intermedio de la Serie 284. Nota: Las mezclas de la secadora, que generalmente se utilizan en aplicaciones con allanadora mecánica, deben lecharse con las Series 237 ó 238 antes de aplicar el recubrimiento de acabado.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

HORMIGÓN	Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Para obtener recomendaciones específicas, consulte la hoja técnica del imprimador correspondiente. En autoimprimaciones: Deje curar el concreto nuevo durante 28 días. Para verificar la sequedad, realice una "prueba de humedad con película de plástico". (Consulte ASTM D 4263). Si se detecta humedad, utilice el "método de prueba estándar para medir el índice de emisiones de vapor húmedo del subsuelo de concreto con cloruro de calcio anhidro". (Consulte ASTM F 1869). El contenido de humedad no debe superar las tres libras por cada 1.000 ft ² en un período de 24 horas. Aplique chorro abrasivo o raspe mecánicamente para eliminar la nata, los productos de curado, endurecedores, selladores y todo tipo de contaminante para obtener la textura de la superficie deseada. Los grandes huecos, las bolsas de aire y las demás cavidades deben rellenarse con el relleno o la base de pintura adecuados. (Consulte SSPC-SP13, ICRI CSP3-9).
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	100% (mezclado)						
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	Imprimador: 150-305 micrones (6,0 a 12,0) por recubrimiento. Espolvoreado: Mínimo 1/8". Requiere dos aplicaciones de espolvoreado a 1/16" cada una o aplicarse como un una lechada con espolvoreado. Mortero: Recomendado 1/4" (mínimo de 3/16", máximo de 1")						
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Temperatura</th> <th style="text-align: center;">En la pintura de acabado</th> <th style="text-align: center;">Puesto en servicio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">24 °C (75 °F)</td> <td style="text-align: center;">8 a 24 horas</td> <td style="text-align: center;">12 a 24 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	En la pintura de acabado	Puesto en servicio	24 °C (75 °F)	8 a 24 horas	12 a 24 horas
Temperatura	En la pintura de acabado	Puesto en servicio					
24 °C (75 °F)	8 a 24 horas	12 a 24 horas					
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE	Partes A y B: 30 g/L (0,25 lb/gal) Partes A, B y C: No aplicable 0,0 lb/gal en extracto sólido						
RENDIMIENTO TEORÉTICO	39,4 m ² /L a 25 micrones (1. 604 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.						
NÚMERO DE COMPONENTES	Líquidos: Dos: Parte A y Parte B (2 partes A para 1 parte B por volumen) Agregado: Uno: Parte C (optativo) Colorante sobre el terreno-uno: (Optativo) (Serie 820) El agregado de la parte C para aplicaciones con mortero se encuentra disponible en Tnemec o puede adquirirse a través de un proveedor autorizado.						

POWER-TREAD® | SERIE 237

EMBALAJE

	PARTE A	PARTE B	Rendimiento (mezclado)
Kit extragrande	2 bidones de 55 galones	1 bidón de 55 galones	165 galones
Kit grande	2 baldes de 5 galones	1 balde de 5 galones	15 galones
Kit pequeño	2 latas de 1 galón	1 lata de 1 galón	3 galones

Aplicación de espolvoreado: Para aplicaciones de espolvoreado o espolvoreados de lechada, adquiera Flint Shot 4,0 (tamiz 30/50), arena sílica, o un material equivalente autorizado. ChromaQuartz de Tnemec o sus equivalentes aprobados, pueden sustituirse por aplicaciones con cuarzo decorativo. El agregado se calcula a 2,4 kg/m² (media libra por pie²) por aplicación de espolvoreado o 4,8 kg/m² (una libra por pie²) para una aplicación de espolvoreado doble. Se requieren agregados adicionales para arreglar el desperdicio o las pérdidas durante la aplicación o para producir material cóncavo.

Aplicación con mortero: El agregado de mortero de la parte C se basa en una cantidad nominal calculada a 60-80 lb por galón mezclado o a una relación de 6,5 a 1 - 9,0 a 1 (sólido a resina) por peso. El agregado de mortero de la parte C puede adquirirse en Tnemec en bolsas de 50 lb.

Colorante: Los colorantes de la Serie 820 pueden adquirirse en contenedores de uno y un cuarto de galón en Tnemec y se encuentran disponibles tres colores estándar (Gris 33GR, Bramante 68BR, Azulejo Monterrey 28RD). Los colorantes se deben agregar de 4 oz a 6 oz por galón de líquidos sin color mezclados. **Nota:** La consistencia del color y el enmascaramiento dependerá del color seleccionado y la cantidad de colorante que se utilice.

PESO NETO POR GALÓN

8,86 ± 0,25 lb (mezclado)

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo 10 °C (50 °F) Máximo 32 °C (90 °F)

La temperatura del material debe estar entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F) durante 48 horas antes del uso, como mínimo.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)

12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

PUNTO DE INFLAMACIÓN

N/C

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de comenzar, lea con atención la Guía de Instalación y Aplicación de StrataShield para pisos.

Imprimador: 150-305 micrones secos (6,0-12,0 mils) 150-305 micrones húmedos (6,0-12,0 mils) 12,2-24,3 m² (134-267 ft²/gal).

Aplicación de espolvoreado: Los líquidos mezclados (parte A y B) se esparcen a 7,4 m² (80 ft²) por galón o aproximadamente 510 micrones (20 mils) de humedad. El agregado debe espolvorearse dentro del líquido hasta obtener una apariencia seca y uniforme. Después de que la primera capa de espolvoreado se cure y forme un espesor de 1,6 mm (1/16") aproximadamente, el exceso de agregados se elimina y se repite la segunda aplicación para obtener un espesor mínimo de 3,2 mm (1/8").

Aplicación de mortero: Los líquidos mezclados (parte A y B) y los agregados (parte C) se esparcen a un índice de aproximadamente 25 a 35 ft²/gal con un espesor de 1/4" sobre la base de una proporción agregado/resina de 6,5 a 1 - 9,0 a 1 por peso. **Nota:** Las mezclas más secas que generalmente se utilizan para aplicaciones con allanadora mecánica deben lecharse antes de finalizar el recubrimiento. Tome en cuenta las irregularidades de la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

MEZCLAR

Utilice una taladradora de velocidad variable con lámina PS Jiffy. Mezcle lentamente 2 partes del componente A y, durante la agitación, agregue 1 parte del componente B y mezcle durante, al menos, dos minutos. Raspe las paredes del balde con una espátula flexible para asegurarse de mezclar todo el contenido de la parte B con la parte A.

Nota: Si no se realiza la aplicación ni se reduce el volumen, se curará una gran cantidad del material rápidamente.

Precaución: No selle el material mezclado. Pueden producirse riesgos de explosión.

Colorante sobre el terreno: Mezcle cuidadosamente con una taladradora de velocidad variable con una lámina PS Jiffy y una relación de 4 oz a 6 oz por galón de líquidos mezclados.

Agregado: Utilice un mezclador de mortero del tipo apropiado y mezcle cuidadosamente el agregado de la parte C con una relación adecuada de los líquidos mezclados de la parte A y la parte B. El agregado de la parte C se basa en una cantidad nominal calculada a 60-80 lb por galón mezclado o una relación de 6,5 a 1 - 9,0 a 1 (agregado a resina) por peso.

DILUCIÓN

No diluya el material.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

25 a 30 minutos a 24 °C (75 °F)

Si la temperatura del material se encuentra por encima de los 32 °C (90 °F), se reducirá significativamente la vida útil del pote.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Imprimador: Brocha, rodillo, rasqueta, paleta. Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas.

Espolvorear, espolvoreado por lechada: Rodillo, rasqueta, allanadora

Mortero: Alisado con allanadora manual o mecánica

Nota: Para más instrucciones, consulte la Guía de Instalación y Aplicación de StrataShield para pisos.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 13 °C (55 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo 32 °C (90 °F). La temperatura del substrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. La capa de recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del mínimo.

TEMPERATURA DE MATERIAL

Para una aplicación, manipulación y rendimiento óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). La temperatura afectará la funcionalidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la funcionalidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen la vida útil del pote.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con xileno o metil etil cetona.

POWER-TREAD® | SERIE 237

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

