

**PERFIL DEL PRODUCTO**

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Epoxi poliamina modificado con cuarzo coloreado
<b>USO COMÚN</b>	Sistema de acabado de suelos laminado, espolvoreado decorativo o lechada con espolvoreado instalado en un espesor mínimo de 1/8". Protege contra el impacto, la abrasión y los productos químicos suaves, brindando una apariencia estéticamente placentera.
<b>COLORES</b>	Disponible en 12 colores estándar. Consulte la tarjeta de cuarzo decorativo de color StrataShield. También se encuentran disponibles combinaciones de colores personalizadas. <b>Nota:</b> El epoxi se entiza y se torna de color amarillo con el paso del tiempo y con la exposición prolongada a la luz solar y artificial. La falta de ventilación y de mezclado, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar el desarrollo de un manto de amina y afectar la adhesión de las pinturas de acabado siguientes.
<b>ACABADO</b>	Cuarzo decorativo: Apariencia multicolor. El aspecto y la textura del piso terminado dependerán en el tipo, espesor, y la cantidad de las manos de acabado claro utilizadas.

**SISTEMA DE CAPA**

<b>SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN</b>	Series 206 o 215. <b>Nota:</b> Se encuentra disponible un kit de reparación 201 con sílice ahumada parte C para realizar pequeños parches o pulidos. Para reparaciones más extensas y para obtener más información, comuníquese con el representante de Tnemec o con el servicio técnico de Tnemec.
<b>IMPRIMACIÓN CAPAS FINALES</b>	<b>Concreto:</b> Autoimprimación, Serie 201, 208 o 241. Series 247, 248, 256, 284, 285, 294, 295 y 296. <b>Nota:</b> Si se aplica el recubrimiento de acabado de las Series 247, 248, 285, 294, 295 ó 296, se requiere un recubrimiento intermedio de la Serie 284. Consulte la Guía de instalación y uso de StrataShield para pisos.

**PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES**

<b>HORMIGÓN</b>	<p>Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Para obtener recomendaciones específicas, consulte la hoja técnica del imprimador correspondiente.</p> <p>Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). <b>Nota:</b> Las pruebas indicadas arriba no pueden garantizar que evitarán en el futuro problemas relacionados con la humedad, particularmente en losas de hormigón existentes. Esto es especialmente el caso si no se puede confirmar la existencia de una barrera de vapor debajo de la losa, o si se sospecha que tiene contaminación de aceites, químicos, silicatos no reaccionados, cloruros, o la reacción sílica alcalina (ASR).</p>
<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	<p>Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 3 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado. <b>Nota:</b> Para un contenido de humedad en exceso de 3 lb por 1.000 ft<sup>2</sup> o humedad relativa en exceso del 80%, las Series 208 ó 241 se pueden sustituir por el primario. Consulte la ficha técnica de las Series 208 ó 241 para más información.</p> <p>Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.</p>

**DATOS TÉCNICOS**

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	100% (mezclado)
<b>ESPESOR SECO RECOMENDADO</b>	Mínimo de 1/8". Requiere dos aplicaciones de espolvoreado a 1/16" cada una o aplicarse como una lechada con espolvoreado.

**TIEMPO DE CURACIÓN**

Temperatura	Entre espolvoreados/pinturas de acabado	Puesto en servicio
24 °C (75 °F)	12 a 24 horas	24 horas

**Nota:** Si transcurren más de 24 horas entre la aplicación de las capas, la superficie del recubrimiento debe ser arañado mecánicamente antes de aplicar la capa siguiente. **Nota:** No existe un tiempo máximo de repintar si la capa anterior ha sido espolvoreada hasta que el agregado por encima se queda seca. El tiempo de curado varía con respecto a la temperatura de la superficie, el movimiento de aire, la humedad, y el espesor del recubrimiento.

**COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL RENDIMIENTO TEORÉTICO NÚMERO DE COMPONENTES**

**Sin diluir:** 15 g/L (0,13 lb/gal)  
39,4 m<sup>2</sup>/L a 25 micrones (1. 604 mils ft<sup>2</sup>/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.  
Tres. Líquidos: Parte A y Parte B (2 partes A para 1 parte B por volumen). Cuarzo de color: Parte C  
El cuarzo de color de la parte C (ChromaQuartz) se encuentra disponible en Tnemec o puede adquirirse de un proveedor diferente.

## DECO-TREAD® | SERIE 222

EMBALAJE	PARTE A	PARTE B	Rendimiento (mezclado)
Kit extragrande	2 bidones de 55 galones	1 bidón de 55 galones	165 galones
Kit grande	2 baldes de 5 galones	1 balde de 5 galones	15 galones
Kit pequeño	2 latas de 1 galón	1 lata de 1 galón	3 galones

El agregado de cuarzo de color de la parte C se basa en la cantidad nominal calculada a 2,4 kg/m<sup>2</sup> (media libra por pie<sup>2</sup>) por aplicación de espolvoreado o a 4,8 kg/m<sup>2</sup> (una libra por pie<sup>2</sup>) por espolvoreado doble. Se requieren agregados de cuarzo de color adicionales para subsanar los residuos o las pérdidas durante la aplicación o producir material cóncavo.

**PESO NETO POR GALÓN**

4,23 ± 0,11 kg (9,33 ± 0,25 lb) mezclado

**TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO**

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 32 °C (90 °F)

**RESISTENCIA A LA TEMPERATURA**

(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)

**VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO**

12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

**PUNTO DE INFLAMACIÓN**

N/C

**SALUD Y SEGURIDAD**

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

**Mantener fuera del alcance de los niños.**

**APLICACIÓN/USO****ÍNDICE DE COBERTURA**

Antes de comenzar, lea con atención la Guía de Instalación y Aplicación de StrataShield para pisos.

Los líquidos mezclados (parte A y B) se esparcen a 7,4 m<sup>2</sup> (80 ft<sup>2</sup>) por galón o aproximadamente 510 micrones (20 mils) de humedad. El agregado de cuarzo de color debe espolvorearse dentro del líquido hasta obtener una apariencia seca y uniforme. Después de que la primera capa de espolvoreado se cure y forme un espesor de aproximadamente 1,6 mm (1/16"), el exceso de cuarzo de color se eliminará y deberá aplicarse una segunda capa para obtener el espesor mínimo de 3,2 mm (1/8").

**Nota:** Para obtener un espesor mínimo de 3,2 mm (1/8") se requiere espolvoreado doble. Para obtener instrucciones para las aplicaciones con lechada y conocer las tasas de esparcimiento, comuníquese con el representante de Tnemec.

**MEZCLAR**

Utilice una taladradora de velocidad variable con lámina PS Jiffy. Mezcle lentamente 2 partes del componente A y, durante la agitación, agregue 1 parte del componente B y mezcle durante, al menos, dos minutos. Raspe las paredes del balde con una espátula flexible para asegurarse de mezclar todo el contenido de la parte B con la parte A.

**Nota:** Si no se realiza la aplicación ni se reduce el volumen, se fijará una gran cantidad del material rápidamente.

**Precaución: No selle el material mezclado. Pueden producirse riesgos de explosión.**

**DILUCIÓN**

Generalmente, no se requiere.

**LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA**

25 a 30 minutos a 24 °C (75 °F)

**EQUIPO DE APLICACIÓN**

Utilice una rasqueta o paleta y un rodillo. Para obtener instrucciones detalladas, consulte la Guía de Instalación y Aplicación de StrataShield para pisos.

**TEMPERATURA DE SUPERFICIE**

Mínimo de 13 °C (55 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 32 °C (90 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. Para evitar la desgasificación, la temperatura del hormigón debe estar estable o en una tendencia al descenso constante. El material no debe ser aplicado en la luz directa del sol.

**TEMPERATURA DE MATERIAL**

Para una aplicación, manipulación y rendimiento óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). La temperatura afectará la funcionalidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la funcionalidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen la vida útil del pote.

**LIMPIEZA**

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con xileno o metil etil cetona.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com