

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Mortero cementoso para reparaciones
USO COMÚN	Reparador cementoso hidráulico que no se encoge, de curado rápido y de un solo componente que se usa para restaurar superficies deterioradas de hormigón.
COLORES	Gris
REQUISITOS ESPECIALES	La Serie 217 se puede utilizar en el interior de tanques de almacenamiento de agua potable y depósitos cuando se aplica pintura de acabado con un revestimiento de protección certificado conforme a la norma 61 NSF/ANSI. Para obtener más información sobre sistemas aprobados, comuníquese con el representante de Tnemec.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Hormigón: Bond Coat de la serie 217 † † Se requiere una capa delgada de unión (capa de base). Consulte la Guía de aplicación y preparación de superficies de MortarCrete de la Serie 217 o póngase en contacto con los servicios técnicos de Tnemec si tiene preguntas.
CAPAS FINALES	Series 22, FC22, 27WB, 46H-413, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 120, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 201, 215, 218, 237SC, 239SC, 434, 435, 436, 446. Nota: la serie 217 se debe preparar de manera mecánica conforme a SSPC-SP13/NACE 6, perfil de superficie ICRI-CSP4-5 antes de la aplicación de pintura de acabado recomendada. Las grietas de encogimiento en la Serie 217 puede requerir relleno con la Serie 215 o Serie 218 para prevenir la transferencia de grietas. Para obtener más información, comuníquese con los servicios técnicos de Tnemec.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO DE REFUERZO	La reparación de superficies de concreto deterioradas debido a la corrosión del acero reforzado debe realizarse conforme a las pautas técnicas de ICRI n.º 310.1R. El concreto con acero reforzado (barra de refuerzo) puede imprimirse con las Series 1 ó 69 de Tnemec.
HORMIGÓN	Elimine todo el material flojo, el concreto deteriorado, la lechada, los recubrimientos existentes y otros materiales que inhiben la adhesión de los materiales en la superficie, conforme a SSPC-SP13/NACE 6 con un perfil de superficie mínimo ICRI-CSP6.
PREPARACIÓN DEL BORDE	Las aristas del parche deben cortarse con sierra de forma perpendicular a la superficie a una profundidad de 6 mm (1/4 de pulgada), como mínimo. Agriete toda el área de reparación a una profundidad mínima de 6 mm (1/4 de pulgada) hasta la arista dentada para evitar que los bordes se biselen. No corte el acero de refuerzo.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes. Siempre tome las precauciones necesarias para evitar que la superficie se contamine antes de aplicar el producto.

DATOS TÉCNICOS

ESPOSOR SECO RECOMENDADO **Horizontal/vertical:** de 6 mm (1/4 in) a 102 mm (4 in)
Por encima: 6 mm (1/4 in) a 51 mm (2 in)

TIEMPO DE CURACIÓN

Temperatura	Conjunto inicial	Conjunto final	Para aplicar pintura de acabado
21 °C (70 °F)	60 minutos	90 minutos	12 horas

Nota: use el aditivo Slow Set de las Series 211-217 para extender los tiempos de curado. Consulte la ficha técnica del producto Slow Set de la Serie 211-217 para obtener información.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

0 g/l (0,0 lb/galón)

NÚMERO DE COMPONENTES

Uno: 9,0 l (2,4 galones/0,3 ft³) (volumen en seco) aproximadamente

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Agregue de 2,8 a 4,7 L (3 a 5 cuartos) de agua potable por 23 kg (55 lb) de proporción de fábrica, unidad previamente mezclada. No mezcle las unidades parciales.

EMBALAJE

Cubo de 5 galones

PESO NETO

23 kg (55 lb)

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Acondicione el producto a 18°C-24°C (65 °F-75°F) 24 horas antes de usar. Protéjalo contra la humedad. Guarde en un lugar seco.

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

6 meses en el empaque original sin abrir y a la temperatura recomendada de almacenamiento.

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. **Manténgase fuera del alcance de los niños.**

MORTARCRETE® | SERIE 217

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de su aplicación, revise la Guía de preparación de superficies y aplicación de MortarCrete de la serie 217. La recomendación teórica aproximada para extenderlo se basa en 3,8 l (4 cuartos) de agua para obtener 12,9 l/0,45 ft³ (3,4 gal) de mezcla.

Espesor	0,635 cm (0,25 in)	1,27 cm (0,50 in)	1,91 cm (0,75 in)	2,54 cm (1,00 in)	3,18 cm (1,25 in)	3,81 cm (1,50 in)	4,45 cm (1,75 in)	5,08 cm (2,00 in)
Rendimiento	2,01 m ² (21,6)	1,00 m ² (10,8)	0,67 m ² (7,2)	0,50 m ² (5,4)	0,40 m ² (4,32)	0,33 m ² (3,6)	0,28 m ² (3,0)	0,25 m ² (2,7)

Espesor	5,72 cm (2,25 in)	6,35 cm (2,50 in)	6,99 cm (2,75 in)	7,62 cm (3,00 in)	8,26 cm (3,25 in)	8,89 cm (3,50 in)	9,53 cm (3,75 in)	10,16 cm (4,00 in)
Rendimiento	0,22 m ² (2,4)	0,20 m ² (2,2)	0,19 m ² (2,0)	0,17 m ² (1,8)	0,16 m ² (1,7)	0,14 m ² (1,5)	0,13 m ² (1,4)	0,12 m ² (1,3)

Nota: la aplicación por encima de las recomendaciones máximas o por debajo de las recomendaciones mínimas puede afectar negativamente el rendimiento del producto.

TIEMPO DE TRABAJAR

Aproximadamente de 20 a 30 minutos a 24 °C (75 °F) y a 50% de humedad relativa. El tiempo de aplicación depende de las condiciones ambientales y de las cantidades de control de curado/agua de la mezcla. No vuelva a templar el mortero con más agua. **Nota:** no espere la exudación de agua. Realice el acabado de la superficie cuando las condiciones del material lo permitan.

MEZCLAR

Retire el producto de la Serie 217 del cubo de plástico de 5 galones. Agregue de 2,8 a 4,7 L (3 a 5 cuartos de galón) de agua potable en un balde limpio. **Nota:** una temperatura elevada del agua puede reducir el tiempo de trabajo significativamente. **Nota:** Para reparar vacíos grandes, nidos de abeja, y otras cavidades más profundas del espesor máximo, se puede agregar entre 15 y 20 lbs de grava pequeña con 3 a 3,5 cuartos de galón de agua para crear un mortero semi-seco. Se recomienda una grava pequeña de ½" hasta el tamaño No. 8 (2,36 hasta 12,5 mm) que cumple con ASTM C33. Póngase en contacto con su representante de Tnemec para más información. **Opcional:** en función de la temperatura ambiente y de la consistencia deseada, agregue hasta 3 paquetes de aditivo Slow Set de la Serie 211-217 al agua de la mezcla (consulte la ficha técnica de producto de la Serie 211-217). Esparza polvo en el cubo de la mezcla mientras la agita mecánicamente con un taladro de baja velocidad (de 400 a 600 rpm) y una paleta de mezcla (hoja de caja) tipo H. Mezcle durante 1 a 4 minutos hasta que se haya incorporado completamente. Evite mezclar en exceso durante un período prolongado.

APLICACIÓN

Sustrato: la superficie de hormigón deberá humedecerse previamente con agua potable para lograr una condición seca de superficie saturada antes de aplicar el producto de la Serie 217; la superficie de hormigón se oscurece con el agua, pero no hay charcos de agua sobre el hormigón.

Capa de unión: use un cepillo de albañil o una esponja de hule para esparcir una delgada capa de unión (capa de base) del aditivo de la Serie 217 en el sustrato seco de superficie saturada para asegurarse de que exista un contacto cercano y para ayudar a prevenir que el producto se cuele o quede hundido.

Mortero: aplique el producto de la Serie 217 con la presión adecuada antes de que se seque la capa de base. Coloque cuidadosamente el material de reparación en los rincones del parche y alrededor de cualquier acero reforzado que se encuentra en la zona de reparación. La cobertura total del refuerzo y el contacto cercano con el sustrato es importante para durabilidad a largo plazo.

Acabado: no espere la exudación de agua. Realice el acabado del producto de la Serie 217 pasando por éste un borde recto y cierre con las herramientas recomendadas de acabado de concreto, según sea posible, para crear una superficie lisa y homogénea.

CURADO

Empezar el curado con agua tan pronto como la superficie pierda su brillo por la humedad. Mantener las superficies húmedas durante un mínimo de 2 horas. El objetivo del curado con agua es mantener una superficie continuamente mojada hasta que el producto tenga fuerza suficiente. Cuando el tiempo de fraguado se encuentran muy largo, como resultado de temperaturas baja o el uso de la Serie 211-217, será necesario un tiempo de curado más largo. Póngase en contacto con su representante de Tnemec para más información.

EQUIPO DE APLICACIÓN

La aplicación a mano con llana se puede realizar con las llanas de acero para acabado de hormigón, paletas, llanas de caucho, de madera o de plástico. El material se puede transferir con pistola utilizando bombas de lechada de baja presión o equipo de hormigón proyectado de alta presión. Póngase en contacto con los servicios técnicos de Tnemec para obtener información adicional.

Equipo de aplicación por pulverización

Bomba	Línea de fluido	Pistola	Boquilla para fluidos	Presión del fluido	Presión de atomización	Tolva
Graco M680 de proporción 12:1	25 pies por 1" dia. 10 pies por ¾" dia	Manguera Flexible	Boquilla No. 5	300 (ajuste según sea necesario)	Ajustar en la pistola para una pulverización adecuada	Capacidad de 10 galones acero inoxidable

Consulta el manual de operación para instrucciones de aplicar. **El aire de atomización debe ser seco. Se recomienda el uso de un post-enfriador.**

REQUISITO DE LA TEMPERATURA

La aplicación debe realizarse a una temperatura mínima del sustrato y del ambiente de 7°C (45°F) o más. No realice la aplicación si sabe que esta temperatura puede bajar en las próximas 24 horas.

LIMPIEZA

El material que no se haya curado puede eliminarse con agua. El material curado sólo puede eliminarse mecánicamente.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXISTIENDAN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A: DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com