

**PERFIL DEL PRODUCTO**

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Emulsión acrílica
<b>USO COMÚN</b>	Protección decorativa y de espesor elevado contra el clima, la lluvia batiente, las emisiones industriales y las heladas y los deshielos alternados. Formulado para resistir el crecimiento de moho en la película de pintura. Disponible en acabados suaves y con textura arenosa para concreto, bloques de concreto y acero con imprimación adecuada. "Dry-Fall" en aplicación con pulverizador bajo ciertas condiciones.
<b>COLORES</b>	Consulte la guía de colores de Tnemec.
<b>ACABADO</b>	Serie 180: Opaco, suave Serie 181: Opaco, textura arenosa
<b>CRITERIOS DE DESEMPEÑO</b>	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

**SISTEMA DE CAPA**

<b>IMPRIMACIÓN</b>	Autoimprimación en concreto, mampostería, ladrillos, estuco y bloques livianos. <b>Bloque de concreto Split-Face y Split-Fluted :</b> Series 130 y 54-562 <b>Acero:</b> 10-99, 37H, 66, N69, 90E-92, N140 y 161
<b>CAPAS FINALES</b>	Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Consulte la hoja técnica del imprimador.

**PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES**

<b>SUPERFICIES PINTADAS</b>	Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Consulte la hoja técnica del imprimador.
<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Elimine la tiza y la pintura despegada de la superficie. Cubra las grietas con parches La superficie debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa, agentes desmoldantes y otros contaminantes. Deje curar el concreto nuevo, la mampostería y el estuco durante 7 días. Nivele las protuberancias y salpicaduras de mortero

**DATOS TÉCNICOS**

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	44,0 ± 2,0% †						
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	100 a 255 micrones (4,0 a 10,0 mils) por recubrimiento. <b>Nota:</b> La cantidad de recubrimiento y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Consulte la sección APLICACIÓN o comuníquese con el representante de Tnemec.						
<b>TIEMPO DE CURACIÓN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>Reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>1 hora</td> <td>3 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	Al tacto	Reaplicación	24 °C (75 °F)	1 hora	3 horas
Temperatura	Al tacto	Reaplicación					
24 °C (75 °F)	1 hora	3 horas					
<b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL</b>	<b>Sin diluir:</b> 98 g/L (0,82 lb/gal) <b>Diluido al 5%:</b> 98 g/L (0,82 lb/gal) †						
<b>RENDIMIENTO TEORÉTICO</b>	17,3 m <sup>2</sup> /L a 25 micrones (705 mils ft <sup>2</sup> /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †						
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	Uno						
<b>EMBALAJE</b>	Baldes de 18,9 L (5 galones) y latas de 3,79 L (1 galón).						
<b>PESO NETO POR GALÓN</b>	5,22 ± 0,11 kg (11,50 ± 0,25 lb) †						
<b>TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO</b>	Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 43 °C (110 °F)						
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b>	(Seco) Continuo a 77 °C (170 °F) Intermitente a 93 °C (200 °F)						
<b>VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO</b>	24 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.						
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	N/C						
<b>SALUD Y SEGURIDAD</b>	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. <b>Mantener fuera del alcance de los niños.</b>						

## W.B. TNEME-CRETE® | 180 &amp; 181

## APLICACIÓN/USO

## ÍNDICE DE COBERTURA

## Concreto denso, mampostería y bloque de concreto con relleno

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal)
Mínimo	100 (4,0)	240 (9,5)	16,3 (176)
Máximo	205 (8,0)	485 (19,0)	8,2 (88)

## Bloque de concreto (primera capa)

Mínimo	205 (8,0)	485 (19,0)	8,2 (88)
Máximo	255 (10,0)	610 (24,0)	6,5 (71)

## Acero imprimado

Mínimo	100 (4,0)	240 (9,5)	16,3 (176)
Máximo	150 (6,0)	370 (14,5)	10,9 (118)

Tome en cuenta las pérdidas en la aplicación y las irregularidades en la superficie. Los índices de esparcimiento son aproximados y varían según la rugosidad, la porosidad de los substratos y el método de aplicación. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. El espesor de las películas húmedas y secas se calcula a partir de las cifras de ft<sup>2</sup>/gal. No existe un método que permita medir adecuadamente el espesor de la película que se aplica en recubrimientos con textura. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

**Importante:** La protección contra el clima, la lluvia batiente y la congelación y descongelación consecutivas se obtiene cuando la aplicación del recubrimiento forma una película uniforme sin intersticios. El recubrimiento debe aplicarse con brocha, rodillo o pulverizador, y realizar el acabado con rodillo sobre el bloque. Pase la brocha por los surcos de los bloques estriados y acanalados. Normalmente se recomienda aplicar dos capas de recubrimiento en bloques livianos. Deben rellenarse los bloques partidos y los bloques partidos con canales. Para obtener recomendaciones específicas acerca de los sistemas de recubrimiento, comuníquese con el representante de Tnemec. †

## MEZCLAR

Mezcle exhaustivamente con una mezcladora mecánica para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata.

## DILUCIÓN

Normalmente no se necesita. Puede diluirse hasta al 5% o hasta 190 mL (1/4 de pinta) por galón con agua limpia.

## EQUIPO DE APLICACIÓN

## Serie 180 ó 181

## Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss (1)	D AC	64HD 62HD	7,9 ó 9,5 mm (5/16" o 3/8")	12,7 mm (1/2")	3,4-4,8 bar (50-70 psi)	2,1-2,8 bar (2) (30-40 psi)

(1) Con muelle muy resistente (JGA 191K2).

(2) Pulverización con aire de la Serie 181. Una alternativa para el uso de un pote a presión para pulverizadores de aire en recubrimientos con texturas que puedan incrementar el tiempo de producción es la de utilizar una bomba de transferencia de baja presión, como la bomba Graco 987-429 10:1 embalada en goma (hasta 1.000 psi con un máximo de 3 gpm de entrega de fluidos) equipada con un control de aire con bomba y reguladores de atomización. Para obtener más información, comuníquese con el servicio técnico de Tnemec.

## Serie 180 únicamente

## Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
585-785 micrones" (0,023"-0,031")	138-193 bar (2000-2800 psi)	9,5 mm (3/8")	600 micrones (tamiz 30)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

**Rodillo:** Utilice un rodillo de tejido de pelo sintético. Para superficies lisas, utilice pelos de 9,5 mm a 19,0 mm (3/8" a 3/4"). Para superficies rugosas, utilice pelos de 19,0 mm (3/4") o más largos. Para obtener una buena penetración en superficies rugosas o porosas, diluya hasta el 5% o hasta 190 mL (1/4 de pinta) por galón. Introduzca el material fuertemente entre los huecos y las grietas con una brocha o rasqueta. Elimine las acumulaciones en las partes sobresalientes. Pueden requerirse varias capas para alcanzar el espesor recomendado de la película de acuerdo con la técnica de aplicación y el tamaño de los pelos del rodillo.

**Brocha:** Utilice una brocha de cerdas sintéticas rígidas. Introduzca el material en los espacios vacíos y no alise la superficie excesivamente con la brocha.

## TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 32 °C (90 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

## LIMPIEZA

Enjuague y limpie con agua todo el equipo inmediatamente después de su uso.

## ADVERTENCIA

El exceso de pulverización seca puede enjuagarse o lavarse en la mayoría de las superficies. El rendimiento satisfactorio Dry-Fall del recubrimiento anticorrosivo depende de la altura del trabajo, las condiciones climáticas, los ajustes del equipamiento y una dilución adecuada. Las bajas temperaturas y los altos niveles de humedad son factores muy importantes para tener en cuenta. Haga una prueba en cada aplicación como se indica a continuación: Pulverice de 15 a 25 pies de distancia del contenedor de pintura. El material debe poder limpiarse fácilmente. **Nota:** El calor puede secar por fusión el exceso de pulverización de las superficies. Siempre limpie el exceso de pulverización seca de las superficies calientes antes de que ocurra la fusión. Tome en cuenta que la temperatura de la superficie externa puede ser más elevada que la temperatura del aire.

† Los valores pueden cambiar según el color.

# W.B. TNEME-CRETE® | 180 & 181

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

