

EPOXOLINE SERIE 141

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxy poliamina modificada
USO COMÚN	Recubrimiento con alto contenido de extractos sólidos que ofrece una protección de espesor elevado para aristas y una excelente resistencia a la corrosión. Para uso en el interior y el exterior de tanques de acero y de concreto, depósitos, tuberías, válvulas, bombas y equipos del servicio de agua potable, y en demás sustratos de concreto y acero.
COLORES	Colores que cumplen con la norma 61 de ANSI/NSF: Rojo 1211, Beige 1255, Gris 33GR, Negro 35GR y Blancuzco WH03. Nota: Hay otros colores disponibles para las aplicaciones en agua no potable. Comuníquese con el representante de Tnemec. Puede haber requisitos de pedido mínimo. Nota: El epoxy se entiza con la exposición prolongada a la luz solar. La falta de ventilación y de mezcla, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar un amarilleado.
REQUISITOS ESPECIALES	Certificado por NSF International conforme a la norma 61 de NSF/ANSI . La Serie 141 curada a temperatura ambiente es apta para el uso en tanques y depósitos con capacidad de 3.785L (1.000 galones) o más, tuberías de 10 cm (4 pulgadas) de diámetro o más y válvulas de 5 cm (2 pulgadas) de diámetro o más. Cumple con los sistemas n.º 1 y n.º 2 de AWWA D 102 para interiores . Cumple con AWWA C 210 . Para obtener más información sobre sistemas, comuníquese con el representante de Tnemec. Para obtener información sobre el espesor máximo permitido para películas secas, consulte la sección "Search Listings" en el sitio web de NSF: www.nsf.org .
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Acero: Autoimprimación, 1, 20, FC20, 27, 37H, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-E92, 90-97, 91-H ₂ O, 94-H ₂ O, 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 394 y 530 Concreto: Autoimprimación, 20, FC20, 27, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 215 y 218 Bloque de concreto: Autoimprimación o Series 130, 215 y 218
CAPAS FINALES	Exterior: Series 73, 180, 1074, 1074U, 1075, 1075U, 1080 y 1081. Para obtener más información, consulte la sección COLORES en la hoja técnica de la pintura de acabado correspondiente. Nota: El siguiente plazo de reaplicación máximo aplica a las Series 73, 180, 1074, 1074U, 1075, 1075U, 1080 ó 1081: Treinta (30) días. Si este tiempo se excede, la Serie 141 debe escurificarse uniformemente antes de aplicar la pintura de acabado.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO IMPRIMADO	Servicio de inmersión: Escarifique la superficie de imprimación de las Series 20, FC20, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, L140, L140F, N140, N140F, V140 ó V140F mediante la limpieza abrasiva tipo barrido, si han estado expuestas a la intemperie durante 30 días o más y si la pintura de acabado es la Serie 141.
ACERO	Servicio de inmersión: Limpieza abrasiva a metal casi blanco conforme a la norma SSPC-SP10/NACE 2 y con un perfil de anclaje angular mínimo de 2,0 mils. Servicio de no inmersión: Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6/NACE 3 y con un perfil de anclaje angular mínimo de 2,0 mils.
HORMIGÓN	Deje curar durante 28 días. Aplique el chorro abrasivo conforme a las indicaciones de preparación de superficie de concreto SSPC-SP13/NACE 6 y la Guía de Preparación de Superficie y Aplicación de Tnemec (consulte ICRI CSP 3-5).
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca y libre de aceites, grasa, tiza y otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	82% ± 2.0% (mezclado) †
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	100 a 455 micrones (4,0 a 18,0 mils) en una capa. Nota: Los requisitos de espesor varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec. El espesor máximo de película seca para la exposición NSF es de 18,0 mils.

TIEMPO DE CURACIÓN EN 5 MILESÍMAS DE PULGADA DE ESPESOR SECO

Temperatura	En la manipulación	Reaplicación	Inmersión
32 °C (90 °F)	3 horas	4 horas	7 días
24 °C (75 °F)	4 horas	5 horas	7 días
18 °C (65 °F)	7 horas	9 horas	8 días
11 °C (55 °F)	13 horas	18 horas	9 días
7 °C (45 °F)	20 horas	30 horas	13 días
4 °C (40 °F)	22 horas	42 horas	18 días

El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

Nota: Para aplicaciones en tuberías y válvulas, deje curar durante 14 días a 24 °C (75 °F) antes de la inmersión.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

Método 24 EPA
Sin diluir: 63 g/L (0,52 lb/gal)
Diluido al 4%: 90 g/L (0,75 lb/gal)
Diluido al 5%: 101 g/L (0,84 lb/gal)
Diluido al 10%: 153 g/L (1,27 lb/gal) †

CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE

Sin diluir: 1,3 lb/gal en extracto sólido
Diluido al 5%: 1,6 lb/gal en extracto sólido
Diluido al 10%: 1,9 lb/gal en extracto sólido

RENDIMIENTO TEORÉTICO

32,2 m²/L a 25 micrones (1,315 mils ft²/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †

EPOXOLINE | SERIE 141

NÚMERO DE COMPONENTES
PROPORCIÓN DE MEZCLA
EMBALAJE

Dos: Parte A (amina) y Parte B (epoxi)
 Por volumen: Dos (parte A) a una (parte B)

	PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Una vez mezclado
Kit grande	1 balde de 6 galones	1 balde de 3 galones	5 galones
Kit pequeño	1 lata de 1 galón	1 lata de un galón	1 galón

PESO NETO POR GALÓN
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

6,05 ± 0,11 kg (13,33 ± 0,25 lb) †

Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

Antes de realizar la aplicación, la temperatura del material debe estar por encima de los 16 °C (60 °F). Se recomienda almacenar el material a esta temperatura durante 48 horas antes del uso, como mínimo.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)

12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

PUNTO DE INFLAMACIÓN
SALUD Y SEGURIDAD

Parte A: 33 °C (91 °F) Parte B: 44 °C (111 °F)

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO
ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Mínimo	100 (4,0)	125 (5,0)	30,5 (329)
Máximo	455 (18,0)	560 (22,0)	6,8 (73)

Nota: El espesor de película seca en una capa es de 18,0 mils. **El espesor máximo total de película seca para la exposición NSF es de 18,0 mils.** Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. Para obtener información sobre el espesor máximo permitido para películas secas, consulte la sección "Search Listings" en el sitio web de NSF: www.nsf.org. †

MEZCLAR

Mezcle todo el contenido de la parte A y la parte B por separado. Raspe con una espátula flexible toda la parte B dentro de la parte A. Utilice una taladradora de velocidad variable con lámina PS Jiffy y mezcle los componentes combinados durante, al menos, dos minutos. Después de agitar, aplique el material mezclado, siempre que se encuentre fuera de la fecha de uso límite que figura en el pote. Antes de realizar la mezcla, asegúrese de que ambos componentes se encuentren a 10 °C (50 °F). Para propiedades de aplicación óptimas, la temperatura del material debe estar por encima de los 16 °C (60 °F). Para aplicaciones en superficies que se encuentren entre 4 °C y 10 °C (40 °F y 50 °F) deje reposar la mezcla durante 30 minutos y vuelva a mezclar antes de usar. **Nota:** Un gran volumen de material se fijará si no se aplica o reduce en cantidad. **Precaución: No selle el material mezclado. Pueden producirse riesgos de explosión.**

DILUCIÓN

Precaución: No agregar diluyente en la parte A antes de mezclar con la parte B. Utilice el diluyente n.º 4. Para utilizar un pulverizador sin aire, un rodillo o una brocha, diluya hasta el 5% o hasta 190 mL (1/4 de pinta) por galón. Para utilizar un pulverizador de aire, diluya hasta el 10% o hasta 380 mL (3/4 de pinta) por galón. Para cumplir con las normas SCAQMD de COV, la dilución máxima es de 4%. **Precaución: La certificación NSF de la Serie 141 se basa en el uso de n.º 4 Diluyente. El uso de cualquier otro diluyente anulará la certificación de la norma 61 de ANSI/NSF.**

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA
LA VIDA ÚTIL

2 horas a 21 °C (77 °F) 1 hora a 32 °C (90 °F)

1 hora a 21 °C (77 °F) 30 minutos a 32 °C (90 °F)

EQUIPO DE APLICACIÓN
Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	75-100 psi (5,2-6,9 bar)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera de fluidos	Filtro del colector
430-535 micrones (0,017"-0,021")	207-262 bar (3000-3800 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" or 3/8")	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: Puede optar por la aplicación con rodillo cuando las restricciones medioambientales no permiten la pulverización. Utilice cubiertas de tejido de felpa sintética de 9,5 mm a 12,7 mm (3/8" o 1/2").

Brocha: Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 57 °C (135 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. La capa de recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del mínimo.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

† Los valores pueden cambiar según el color.

EPOXOLINE | SERIE 141

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

