



T N E M E C

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxy poliamina modificada
USO COMÚN	Recubrimiento con alto contenido de extractos sólidos que ofrece una protección de espesor elevado para aristas y una excelente resistencia a la corrosión. Para usar en el interior y exterior de tanques de acero o concreto, depósitos, tuberías, válvulas, bombas y equipos, tantos como otros sustratos de acero y concreto.
COLORES	Disponible en los colores industriales estándares siguientes: Rojo 1211, Gris 1253, Beige 1255, Azul 1256 y Negro 35GR. Nota: El epoxy se entiza con la exposición prolongada a la luz solar. La falta de ventilación y de mezcla, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar un amarilleado. Importante: Debido a la química del agente de curado del producto, se puede notar variaciones de color. Sin embargo, estos cambios de color no afectaran el comportamiento o las certificaciones del producto. Póngase en contacto con su representante de Tnemec para más información.
REQUISITOS ESPECIALES	Certificada por NSF International de acuerdo con NSF/ANSI Std. 61 . La Serie 141 curada durante siete días a temperatura ambiente es calificada para uso en tanques y depósitos de 500 galones (1893 L) o más grandes, tubos de 22 pulgadas (56 cm) de diámetro o más grandes, conexiones de 1 pulgada (2,54 cm) de diámetro o más grandes, válvulas de 4 pulgadas (10 cm) de diámetro o más grandes, y bombas de 4,0 pulgadas (10 cm) de diámetro o más grandes. Con un curado de 30 días a temperatura ambiente, es calificada para uso en tubos de 10 pulgadas (25,4 cm) de diámetro o más grandes, conexiones de 0,75 pulgada (1,9 cm) de diámetro o más grandes, válvulas de 2,5 pulgadas (6,35 cm) de diámetro o más grandes, y bombas de 4,0 pulgadas (10 cm) de diámetro o más grandes. Consulte la sección "Search Listings" en el sitio web de NSF a www.nsf.org para detalles sobre el espesor en seco máximo que se permite y la compatibilidad con primarios y acabados.
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Acero: Autoimprimación, 1, 20, FC20, 27, 27WB, 37H, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-E92, 90G-1K97, 90-97, H90-97, 90-98, 91-H ₂ O, H91-H ₂ O, 94-H ₂ O, 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 394 y 530 Concreto: Autoimprimación, 20, FC20, 27, 27WB, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 215, 217 y 218 Bloque de concreto: Autoimprimación o Series 130, 215, 218 y 1254
CAPAS FINALES	Exterior: Series 73, 180, 1028, 1029, 1074, 1074U, 1075, 1075U. Nota: El siguiente plazo de reaplicación máximo aplica a las Series 73, 180, 1074, 1074U, 1075 ó 1075U: Catorce (14) días. Si este tiempo se excede, la Serie 141 debe escarificarse uniformemente antes de aplicar la pintura de acabado.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO IMPRIMADO	Servicio de inmersión: Escarifique la superficie pintada con las Series 20, FC20, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, L140, L140F, N140, N140F, V140 ó V140F mediante la limpieza abrasiva tipo barrido, si han estado expuestas a la intemperie durante 30 días o más y si la capa final es la Serie 141.
ACERO	Servicio de inmersión: Limpieza abrasiva a metal casi blanco conforme a la norma SSPC-SP10/NACE 2 y con un perfil de anclaje angular mínimo de 2,0 mils. Servicio de no inmersión: Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6/NACE 3 y con un perfil de anclaje angular mínimo de 2,0 mils. Nota: Limpieza por chorro abrasivo generalmente produce el mejor comportamiento del recubrimiento. Si las condiciones no lo permite, la Serie 141 puede ser aplicada a superficies preparadas con limpieza manual o mecánica de acuerdo con SSPC-SP ó SP3.
HORMIGÓN	Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 3 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca y libre de aceites, grasa, tiza y otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	82% ± 2.0% (mezclado) †
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	4,0 a 18,0 milésimas (100 a 455 micras) en una aplicación de una mano. Nota: Los requisitos de espesor varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec. El espesor máximo de película seca para la exposición NSF es de 18,0 mils.

EPOXOLINE® | SERIE 141

TIEMPO DE CURACIÓN EN 5
MILÉSIMAS DE PULGADA DE
ESPESOR SECO

Temperatura	En la manipulación	Para reaplicar	Inmersión
32 °C (90 °F)	3 horas	4 horas ‡	7 días
24 °C (75 °F)	4 horas	5 horas ‡	7 días
18 °C (65 °F)	7 horas	9 horas ‡	8 días
13 °C (55 °F)	13 horas	18 horas ‡	9 días
7 °C (45 °F)	20 horas	24 horas ‡	13 días
4 °C (40 °F)	22 horas	28 horas ‡	18 días
0 °C (30 °F)	64 horas	72 horas ‡	30 días

El tiempo de curado varía con la temperatura, ventilación, humedad, y el espesor del recubrimiento. ‡**Nota:** Hay que seguir las recomendaciones y requerimientos de la aplicación específica, incluso los tiempos de curado y condiciones ambientales, cuando se reaplica la Serie 141 sobre su misma. Póngase en contacto con servicios técnicos de Tnemec para instrucciones detalladas. **Nota:** Intervalo máximo de repintado con su mismo es de siete días. **Nota:** Para aplicaciones de una mano en tuberías y válvulas, permita un curado de 30 días a 24°C (75°F) antes de poner en inmersión. Consulte la lista de productos probados www.NSF.org para los datos específicos de retorno a servicio de agua potable.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

Método 24 EPA

Sin diluir: 107 g/L (0,90 lbs/gal)**Diluido al 5% (diluyente n.º 60):** 145 g/L (1,21 lbs/gal)**Diluido al 10% (diluyente n.º 4):** 173 g/L (1,45 lbs/gal) †CONTAMINANTES PELIGROSOS
DEL AIRE**Sin diluir:** 1,27 lbs/gal en extracto sólido**Diluido al 5%:** 1,28 lbs/gal en extracto sólido**Diluido al 10%:** 1,95 lbs/gal en extracto sólido

RENDIMIENTO TEORÉTICO

32,2 m²/L a 25 micrones (1,315 mils ft²/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †

NÚMERO DE COMPONENTES

Dos: Parte A (amina) y Parte B (epoxi)

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Por volumen: Dos (parte A) a una (parte B)

EMBALAJE

	PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Una vez mezclado
Kit grande	1 balde de 6 galones	1 balde de 3 galones	5 galones
Kit pequeño	1 lata de 1 galón	1 lata de un galón	1 galón

PESO NETO POR GALÓN

6,05 ± 0,11 kg (13,33 ± 0,25 lb) †

TEMPERATURA DE
ALMACENAMIENTO

Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

Antes de realizar la aplicación, la temperatura del material debe estar por encima de los 16 °C (60 °F) . Se recomienda almacenar el material a esta temperatura durante 48 horas antes del uso, como mínimo.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

PUNTO DE INFLAMACIÓN

Parte A: 33 °C (91 °F) Parte B: 44 °C (111 °F)

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Mínimo	100 (4,0)	125 (5,0)	30,5 (329)
Máximo	455 (18,0)	560 (22,0)	6,8 (73)

Nota: El espesor de película seca en una capa es de 18,0 mils. **El espesor máximo total de película seca para la exposición NSF es de 18,0 mils.** Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. Para obtener información sobre el espesor máximo permitido para películas secas, consulte la sección "Search Listings" en el sitio web de NSF: www.nsf.org. †

MEZCLAR

Mezcle todo el contenido de la parte A y la parte B por separado. Raspe con una espátula flexible toda la parte B dentro de la parte A. Utilice una taladradora de velocidad variable con lámina PS Jiffy y mezcle los componentes combinados durante, al menos, dos minutos. Después de agitar, aplique el material mezclado, siempre que se encuentre fuera de la fecha de uso límite que figura en el pote. Antes de realizar la mezcla, asegúrese de que ambos componentes se encuentren a 10 °C (50 °F). Para propiedades de aplicación óptimas, la temperatura del material debe estar por encima de los 16 °C (60 °F). Para aplicaciones en superficies que se encuentren entre 2 °C y 10 °C (35 °F y 50 °F) deje reposar la mezcla durante 30 minutos y vuelva a mezclar antes de usar. **Nota:** Un gran volumen de material se fijará si no se aplica o reduce en cantidad. **Precaución: No selle el material mezclado. Pueden producirse riesgos de explosión.**

DILUCIÓN

Precaución: No agregue diluyente a la Parte A antes de combinarla con la Parte B. Para pulverización sin aire o aplicación con brocha o rodillo, reduzca hasta el 5% por galón con el Thinner No. 4 o No. 60. Para pulverización con aire, reduzca hasta el 10% por galón con el Thinner No. 4.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

2 horas a 21 °C (77 °F) 1 hora a 32 °C (90 °F)

LA VIDA ÚTIL

1 hora a 21 °C (77 °F) 30 minutos a 32 °C (90 °F)

EPOXOLINE® | SERIE 141

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	75-100 psi (5,2-6,9 bar)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera de fluidos	Filtro del colector
430-535 micrones (0,017"-0,021")	207-262 bar (3000-3800 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" or 3/8")	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: Puede optar por la aplicación con rodillo cuando las restricciones medioambientales no permiten la pulverización. Utilice cubiertas de tejido de felpa sintética de 9,5 mm a 12,7 mm (3/8" o 1/2").

Brocha: Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 57 °C (135 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. La capa de recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del mínimo.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

