



T N E M E C

VINESTER®

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SERIE 120

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Éster vinílico novolac
USO COMÚN	Protección superior contra los ácidos orgánicos e inorgánicos y crudo sulfuroso cuando se almacena a temperaturas elevadas en tanques aislados. Revestimiento de aplicación con rociador para tanques y recipientes. Brinda protección contra salpicaduras, derrames y emisiones en superficies estructurales y contención secundaria. Se utiliza frecuentemente como pintura de acabado para brindar resistencia química adicional en varios sistemas de suelos de epoxy y de paredes. Nota: Comunicarse con el representante de Tnemec o con los servicios técnicos de Tnemec para obtener información sobre las exposiciones a productos químicos específicos.
COLORES	Beige 5002 (imprimador únicamente) y Gris 5001 (recubrimiento de acabado únicamente) Si la Serie 120 queda expuesta a la luz solar, se producirán cambios de color y también pueden ocurrir variaciones de color de un lote a otro.
ACABADO	Semibrillo
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN	Consulte: 120-5003 Vinester F & S, 218, 219
IMPRIMACIÓN	Acero y concreto al descubierto preparado: Serie 120-5002 Pisos con película gruesa y sistemas para pared: Series 239 y 275

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Limpieza abrasiva a metal blanco conforme a la norma SSPC-SP5/NACE 1 con un perfil de anclaje angular mínimo de 3,0 mils. Para conocer los requisitos específicos para sustratos de acero de la Serie 120, consulte las especificaciones de la aplicación de Tnemec.
HORMIGÓN	Deje curar durante 28 días. Aplique chorro abrasivo conforme a las indicaciones de preparación de superficies de concreto SSPC-SP13/NACE 6, ICRI CSP5 y la guía de preparación de superficies y uso de Tnemec. Para conocer los requisitos específicos de los sustratos de concreto de la Serie 120, consulte las especificaciones de aplicación de Tnemec.
TODAS LAS SUPERFICIES	La superficie debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa, agentes desmoldantes, productos de curado, membranas, selladores, endurecedores y otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	Teóricamente 89% (mezclado). El sistema de vinister de la Serie 120 contiene un monómero reactivo y pueden ocurrir algunas pérdidas durante la aplicación y el curado. Los extractos secos por volumen pueden variar según la temperatura y el movimiento del aire. Consulte las tasas de recubrimiento prácticas.			
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	305 a 455 micrones (12,0 a 18,0 mils) por recubrimiento (un recubrimiento de imprimador 5002 y un capa de acabado 5001, como mínimo).			

TIEMPO DE CURACIÓN

	Temperatura	En la manipulación	Reaplicación	Inmersión
120-5001	24 °C (75 °F)	4 horas	6 horas mín. 72 horas máx.	72 horas mín.
120-5002	24 °C (75 °F)	6 horas	6 horas mín. 72 horas máx.	72 horas mín.

Nota: Si se excede el plazo de reaplicación máximo, se requiere escarificación. El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

Sin diluir (teóricamente)
120-5001: 77 g/L (0,64 lb/gal)
120-5002: 71 g/L (0,59 lb/gal)

Diluido al 3% (teóricamente)
120-5001: 99 g/L (0,83 lb/gal)
120-5002: 93 g/L (0,78 lb/gal)

NÚMERO DE COMPONENTES

Dos: Parte A (base) y Parte B (catalizador)

EMBALAJE

Kits de 3,79 L (1 galón). Los kits de 11,4 L (3 galones) se encuentran disponibles bajo expresa solicitud.

PESO NETO POR GALÓN

Serie 120-5001: 4,98 ± 0,11 kg (10,98 ± 0,25 lb)(mezclado)
Serie 120-5002: 4,90 ± 0,11 kg (10,80 ± 0,25 lb)(mezclado)

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 32 °C (90 °F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 149 °C (300 °F) Intermitente a 232 °C (450 °F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

Parte A: 3 meses de 2 °C a 9 °C (35 °F a 49 °F), 2 meses de 10 °C a 26 °C (50 °F a 79 °F), 1 mes de 27 °C a 32 °C (80 °F a 90 °F). No almacene a temperaturas inferiores a 2 °C (35 °F) o superiores a 32 °C (90 °F).

DEBIDO A LA NATURALEZA REACTIVA DE LAS RESINAS DE ÉSTER DEL VINILO Y EL LÍMITE DE VIDA ÚTIL CORRESPONDIENTE, SE RECOMIENDA UTILIZAR ESTE PRODUCTO RÁPIDAMENTE. LAS CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO EN LUGARES DE TRABAJO NO SE ENCUENTRAN BAJO EL CONTROL DE TNE MEC, POR LO TANTO, ESTE PRODUCTO NO TIENE DEVOLUCIÓN.

Parte B: 12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

VINESTER® | SERIE 120

PUNTO DE INFLAMACIÓN Parte A: 32 °C (90 °F) Parte B: 88 °C (190 °F)**SALUD Y SEGURIDAD**

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO**ÍNDICE DE COBERTURA**

(Prácticamente)

Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
305-455 (12,0-18,0)	510-635 (20,0-25,0)	5,6-7,4 (60-80)

Las tasas de esparcimiento prácticas se basan en las aplicaciones típicas. Los índices de esparcimiento reales pueden variar según la textura de la superficie, la cantidad de exceso de pulverización y las irregularidades en la superficie. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. ESTE PRODUCTO NO DEBE APLICARSE SI LA TEMPERATURA DEL MATERIAL SE ENCUENTRA POR DEBAJO DE LOS 16 °C (60 °F).

MEZCLAR

Con una mezcladora mecánica, mezcle cuidadosamente el contenido de la parte A para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata. Agregue la parte B (catalizador) cuidadosamente en la parte A mientras agita. No deje de remover hasta que los componentes estén completamente mezclados. Debe tomarse especial precaución para que no ingrese aire en el material mezclado. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote.

DILUCIÓN

Utilice el solvente nro. 19. Para pulverización convencional o sin aire, diluya hasta un 3% por galón si necesario para obtener una buena atomización.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

3 a 5 horas a 18 °C (65 °F) 1 1/2 a 2 1/2 horas a 24 °C (75 °F) †

† En temperaturas más altas, la vida útil del pote disminuye (tenga cuidado cuando utilice el equipo con pulverizador). En climas cálidos, el material debe enfriarse hasta 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F) antes de realizar la mezcla y la aplicación para mejorar la funcionalidad y evitar que se reduzca la vida útil del pote.

EQUIPO DE APLICACIÓN**Pulverizador con aire**

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	78	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	4,1-5,5 bar (60-80 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
380-535 micrones (0,015"-0,021")	165-207 bar (2400-3000 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" ó 3/8")	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Brocha: Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

Nota: Pueden requerirse dos o más capas de recubrimiento para obtener el espesor de película recomendado.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 16 °C (60 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. Si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo de los 16 °C (60 °F), la Serie 120 no se curará adecuadamente ni podrá obtenerse el máximo de resistencia química. Después de la aplicación, la superficie debe mantenerse a 16 °C (60 °F) o más hasta que la superficie del recubrimiento se encuentre seca al tacto aproximadamente 8 horas a 16 °C (60 °F) para la temperatura de la superficie, 6 horas a 21 °C (70 °F) para la temperatura de la superficie, 4 horas a 27 °C (80 °F) para la temperatura de la superficie y evitar una polimerización incompleta. En humididades relativas superiores al 75%, el curado de este recubrimiento puede retardarse. También se recomienda tomar todas las precauciones para asegurarse de que exista la ventilación de aire adecuada.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso. Si el material desprende calor por ser exotérmico, enjuague el equipo inmediatamente.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com